

# Concerto

**ORCHESTRA DI FIATI  
"I LEONCINI D'ABRUZZO"**

**CITTA' DI PEScina (AQ)**

direttore

**M° Paolo Alfano**

voci

**Giovanna Pace**

**Pompeo Di Nicola**

con la partecipazione straordinaria di

**Lino Iulianella**

*Chostro Teatro San Francesco*

*Pescina (AQ)*

*23 agosto 2016 ore 21:00*



Città di Pescara



ingresso libero